



COMUNE DI BOSCHI SANT'ANNA

PROVINCIA DI VERONA

Ufficio Ragioneria

DETERMINAZIONE N. 071 DEL 06.09.2018 Reg. Gen. Determinazioni

OGGETTO: Approvazione lista di carico elenco contribuenti Tassa Rifiuti - TARI - per l'anno 2018.

IL RESPONSABILE DELL'AREA ECONOMICO - FINANZIARIA

VISTO il decreto del Sindaco prot. n. 66 del 09.01.2015 con il quale sono stati nominati i responsabili delle posizioni organizzative relativamente all'Area economico - finanziaria ed all'Area tecnica con decorrenza 01.01.2015;

Richiamata la delibera di Giunta Comunale n. 30 del 04.04.2018, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è provveduto ad approvare il P.E.G. per l'anno 2018, nonché alla assegnazione dei capitoli di entrata e di spesa affidati alla gestione dei responsabili di servizio, come stabilito dalla vigente normativa;

VISTO l'art. 1 della Legge 27.12.2013, n. 147, ed in particolare:

- il comma 639 il quale istituisce l'imposta unica comunale (I.U.C.), a decorrere dall' 01.01.2014, che si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI) e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;
- il comma 682 il quale prevede che il Comune determina, con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446/1997, la disciplina per l'applicazione della TARI;
- il comma 704 che ha abrogato l'articolo 14 del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito, con modificazioni, dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214, istitutivo della TARES;

EVIDENZIATO, pertanto, che al 31.12.2013 cessa l'applicazione della TARES di cui all'art. 14 del D.L. n. 201/2011, convertito con modificazioni dalla L. 214/2011;

DATO ATTO che:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 27 del 05.09.2014 è stato approvato il Regolamento per l'applicazione del tributo Tassa Rifiuti - TARI in vigore dal 01.01.2014;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 5 del 31.03.2017 sono state approvate le Tariffe domestiche e non domestiche del tributo Tassa Rifiuti - TARI per l'anno 2017;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 05 del 07.03.2018 sono state approvate le Tariffe domestiche e non domestiche del tributo Tassa Rifiuti - TARI per l'anno 2018 nonché stabilito per l'anno 2018 il versamento della TARI in numero due rate con scadenza:
1^ rata 31.10.2018;
2^ rata 31.12.2018;
fermo restando la possibilità per il contribuente di procedere al versamento in un'unica soluzione entro la scadenza della prima rata;

VISTO l'art. 28 del Regolamento per l'applicazione della TARI il quale prevede la trasmissione, anche per posta semplice, di inviti di pagamento che specificano per ogni utenza le somme dovute per tributo TARI e tributo provinciale;

VISTO la lista di carico elenco contribuenti TARI. per l'anno 2017 già approvato con determinazione n. 76 del 10.10.2017;

CONSIDERATE le variazioni avvenute successivamente al ruolo anno 2017 e nel corso dei primi mesi dell'anno 2018, a seguito di denunce di nuove occupazioni, di cessazioni e di cambi di intestazione;

RITENUTO di dover approvare l'elenco dei contribuenti e relativo carico tributario al fine del versamento del tributo TARI per l'anno 2018;

VISTA la lista di carico, elaborata dall'ufficio tributi, relativa al tributo Tassa Rifiuti per il corrente anno riferentesi a n. 571 contribuenti;

PRESO ATTO delle risultanze della predetta lista di carico come evidenziate dal seguente schema:

TRIBUTO TA.RI.	TRIBUTO PROVINCIALE 5%	ARROTONDAMENTI	TOTALE CARICO
€ 145.815,23	€ 7.291,02	- € 9,25	€ 153.097,00

VISTA, altresì, la lista di carico, elaborata dall'ufficio tributi, relativa all'elenco suppletivo dei soggetti passivi del tributo Tassa Rifiuti per l'anno 2017 riferentesi a n. 5 contribuenti;

PRESO ATTO delle risultanze della predetta lista di carico come evidenziate dal seguente schema:

TRIBUTO TA.RI.	TRIBUTO PROVINCIALE 5%	ARROTONDAMENTI	TOTALE CARICO
€ 165,06	€ 8,26	- € 1,32	€ 172,00

DATO ATTO CHE l'importo complessivo di €. 7.299,28 relativo all'addizionale del 5% a favore della Provincia di Verona verrà introitato dal Comune e direttamente riversato all'Ente interessato;

VISTA la delibera di Giunta Comunale n. 66 del 09.10.2014 di nomina del funzionario responsabile del tributo TARI;

CONSIDERATO quanto sopra premesso;

DETERMINA

1. DI APPROVARE per le motivazioni tutte espresse in premessa, che si intendono ivi interamente richiamate, la lista di carico - elenco contribuenti relativa al versamento del tributo TARI per l'anno 2018, dell'importo complessivo di €. **153.097,00** (di cui € 145.815,23 per TARI 2018; € 7.291,02 Tributo Ambientale Prov.le; € - 9,25 arrotondamenti), per un totale di n. 571 bollette;

2. DI APPROVARE, altresì, la lista di carico - elenco contribuenti suppletivo relativa al versamento del tributo TARI per l'anno 2017, dell'importo complessivo di €. **172,00** (di cui € 165,06 per TARI 2017; € 8,26 Tributo Ambientale Prov.le; € -1,32 arrotondamenti), per un totale di n. 5 bollette;

3. DI DISPORRE, ai sensi dell'art. 28 del vigente Regolamento per la disciplina del tributo TARI, la trasmissione ai contribuenti di inviti di pagamento/bollette riportanti le somme dovute per tributo TARI e tributo provinciale;

4. DI DARE ATTO che il versamento del tributo TARI per l'anno 2018 è da effettuarsi in due rate aventi le seguenti scadenze:

1^ rata 31.10.2018;

2^ rata 31.12.2018;

fermo restando la possibilità per il contribuente di procedere al versamento in un'unica soluzione entro la scadenza della prima rata;

5. DI DARE ATTO, altresì, che la riscossione, ai sensi dell'art. 1, comma 688, della Legge 147/2013, è effettuata a mezzo versamento con modello F24, - Sezione E.L. - Cod. Ente B070 - Cod. Trib. 3944 per TARI;

6. DI INTROITARE la somma di € 145.969,72 a favore del Comune al cap. 1032 "TARI - Tassa Rifiuti" e la somma di € 7.299,28 a favore dell'Amministrazione Provinciale al cap. 1031 "Tributo Provinciale" del bilancio corrente;

7. DI DARE ATTO che la somma di € 7.299,28 riferita all'addizionale del 5% a favore della Provincia di Verona sarà riversata alla Provincia medesima in corrispondenza alle riscossioni registrate;

8. DI TRASMETTERE la presente determinazione all'Ufficio segreteria per la registrazione nel registro generale delle determinazioni, nonché per la trasmissione della presente al Sindaco.

Boschi Sant'Anna, 06.09.2018.

IL RESPONSABILE DELL'AREA
-F.to Dr.ssa Patrizia Sartori-

SEGRETERIA DELL'ENTE
Pubblicazione

La presente copia è conforme all'originale ed un esemplare della stessa viene pubblicato, in data odierna e per dieci giorni consecutivi, mediante inserzione all'Albo Pretorio del Comune nell'omonima sezione istituita sul sito www.comune.boschisantanna.vr.it .

Registro pubblicazioni n. 453

Lì, 27/09/2018

IL MESSO COMUNALE
Alessandra Guerzoni
